

Zuschnittautomat ZA 550

81.20V001

für den automatischen Zuschnitt von PVC-Profilen



Standardsägeeinheit 45°-/90°-/135°-Schnitt, pneumatisch verstellbar, Sägevorschub pneumatisch

- Sägeblatt $\varnothing = 550$ mm
- Spanneinrichtung horizontal und vertikal
- Vorlegestation für Profilstäbe bis 6500 mm Länge
- automatischer Stabaustransport und Abschiebeeinrichtung auf Ablagetisch

Bearbeitung auch von Sonderelementen



Vorlegestation für ZA 550 zum manuellen Beladen von bis zu 12 Stück PVC-Profilen. Belademenge profillbreitenabhängig. Max. Stablänge: 6500 mm

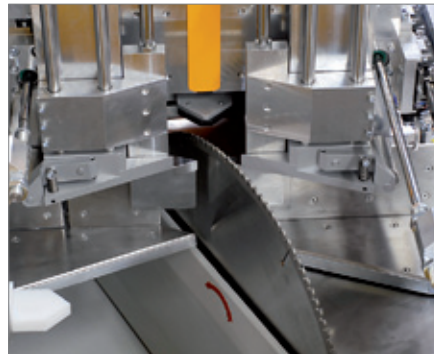


Modular aufgebaute Spann- und Sägeaggregate

Optionen:

- Sägevorschub NC-gesteuert, stufenlos über Kugelrollspindel
- Dichtungsspanner
- Schwenkantrieb für Sägeeinheit, NC-gesteuert, stufenloser Schwenkbereich 22,5° bis 157,5°
- Etikettendrucker

PVC-Maschinensteuerung CP 7037-0002 in Control-Panel-Ausführung mit 12 Zoll TFT-Display. Betriebssystem Windows mit Softwarepaket ZA 550 für PVC-Zuschnitt. Diskettenlaufwerk 3,5 Zoll, CD-ROM Laufwerk. Maschinensteuerung über II/0-Lichtleiter Feldbus, komplett mit Schaltschrank. automatischer Stabaustransport über Abschiebetisch oder horizontalen Riemenförderer



Sägeeinheit, NC-gesteuert



PC-Panel (Beckhoff)



Greifzange